

Baggeranbau Wassertank *The Dustbuster*





Wassertank für Tubecube zur Staubbindung

- Doppelmembranpumpe
- Nadelventil
- Filterdruckminderer
- Oberlenkeraufnahmebolzen Kat. I/I
- Adapter für Bagger - Wassertank obere Aufnahme
- Tankinhalt 1000 Liter
- Integrierte Schwallbleche
- Separate Tankentleerung
- Aufnahme für Gabelstapler zum Transport
- Sprüheinheit über Spezialdüsen – geringer Wasserverbrauch, optimale Ausnutzung der Gesamtbreite
- Geringe Bauhöhe
- Leichte, schnelle und komfortabler Anbau des Wassertanks, auch im 1 Mann Betrieb.

Lieferumfang:

- inkl. Doppelmembranpumpe, Nadelventil, Filterdruckminderer, Oberlenkeraufnahmebolzen Kat. I/I, Adapter für Bagger
- Wassertank obere Aufnahme, zusätzliche Wasserleitung zum Befüllen des Tankes und weitere Anschlüsse, inkl. Funktionsprüfung und aller Normteile



Nehmen Sie Kontakt zu uns auf:



Tel (030) 80 92 585-20 Fax (030) 80 92 585-95
Vulkanstraße 13, 10367 Berlin
www.zweiwegetechnik.de
mail@saugbagger-betriebe.de